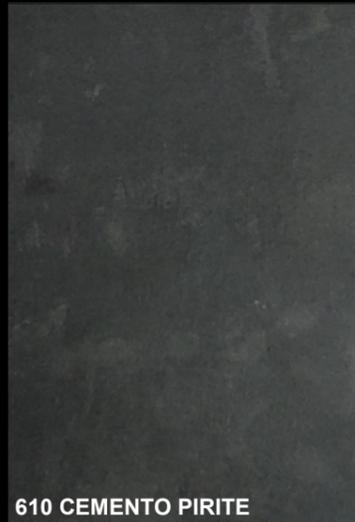


## BIMELAMINICO ad EFFETTO LEGNO e MATERICO



**LACCATO OPACO**

278 AQUA	238 ARGILLA	229 BEIGE GRIGIASTRO	161 BIANCO	273 BLU NOTTE
103 BRIGE SAHARA	125 CARRUBA	126 CENERE	403 CORTECCIA	109 FANGO
117 GLICINE	366 GRIGIO ETNA	114 GRIGIO MATITA	029 GRIGIO MINERALE	274 GRIGIO STONE
035 GRIGIO TITANIO	115 JUTA	130 LAVANDA	158 LILLA	157 MAGNOLIA
132 MALVA	163 POLVERE	231 ROSSO RUBINO	280 VERDE TUNDRA	281 VINTAGE
279 VULCANO				

## VOLO EVOLUTION 2021

Lo stratificato HPL è un laminato ad alto spessore (10mm) costituito internamente da strati di fibre cellulosiche impregnate con delle resine fenoliche mentre gli strati esterni sono impregnati con resine termoindurenti.

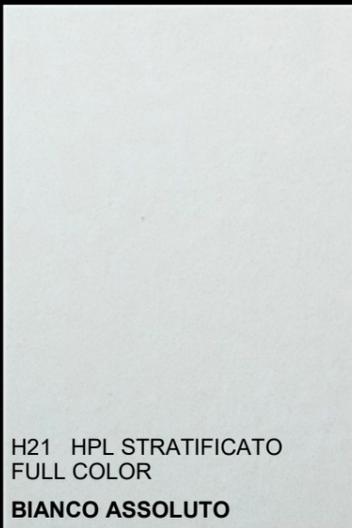
Il tutto subisce la policondensazione delle resine con una forte pressione 9Mpa abbinata al calore di 150° durante la pressatura.

Il prodotto interno può essere realizzato in due versioni: il Nucleo Nero e il Full Color. Il primo è formato con strati di cellulosa di colore scuro (nero o marrone a seconda del decorativo esterno) mentre il secondo è composto da strati di primissima scelta dello stesso colore o comunque del colore dominante del decorativo superficiale. La superficie esterna risulta ruvida (detta Finitura Clim).

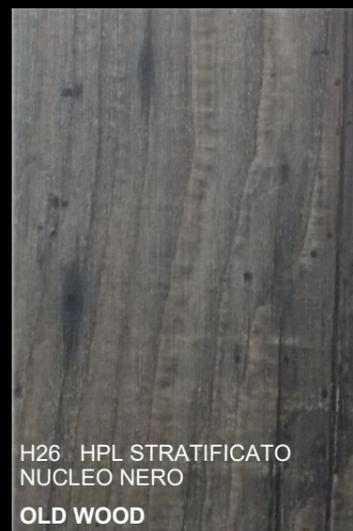
Questo materiale grazie alle proprie innumerevoli virtù, trova vastissime applicazioni dove un elevato livello di igiene è una caratteristica fondamentale richiesta.

## HPL 10 mm STRATIFICATO - SOLO per tops lineari, tops scatolati e tops con vasca integrata

### FULL COLOR

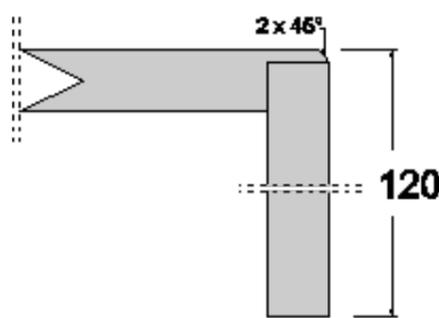
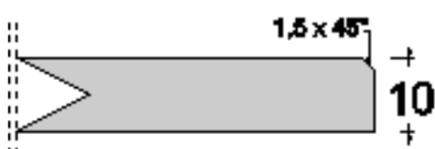


### NUCLEO NERO



#### TOP LINEARI

Piano lavoro formato da una lastra di stratificato sp. 10 mm finitura bordi a vista con smusso di 45° 1,5 mm.



#### TOP SCATOLATI

Piano lavoro formato da due lastre di stratificato sp. 10 mm finitura bordi a vista con smusso di 45° 2 mm con l'applicazione nella parte inferiore di una gonnella H. 120 mm sui tre lati a vista.